

УПЛОТНЕНИЯ И СЕРВИС.

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ И СЕРВИС



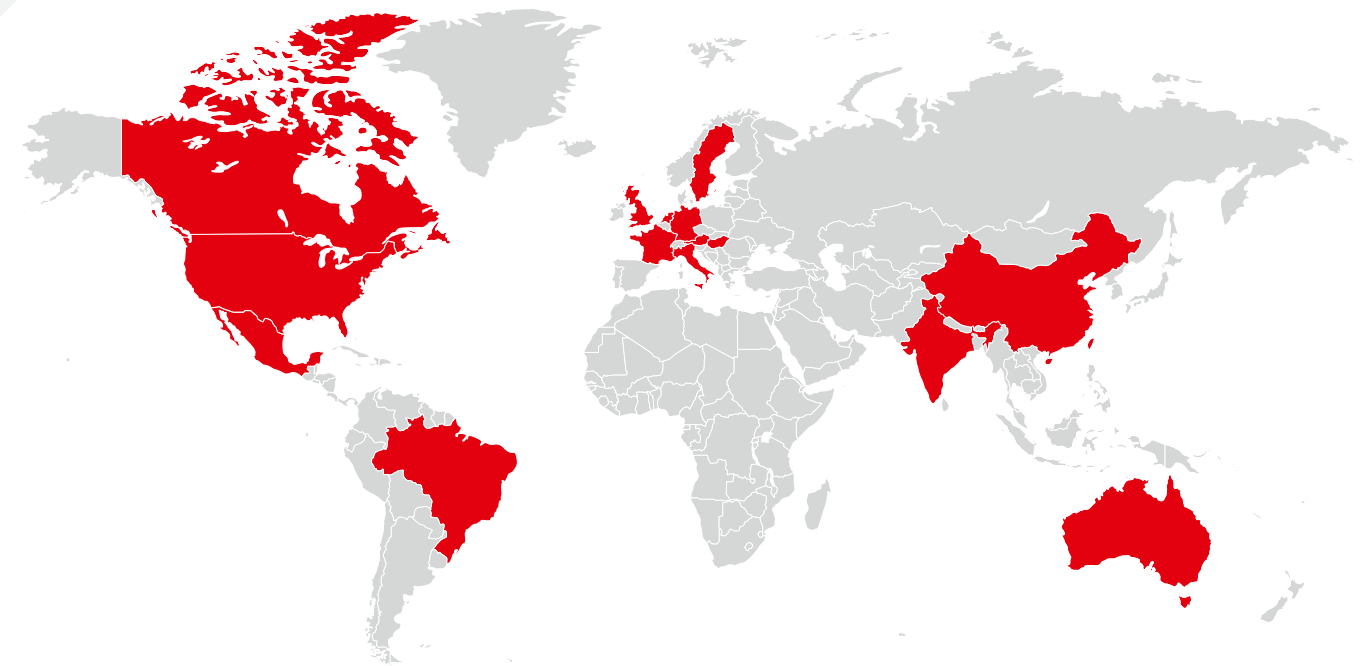
DICHTOMATIK
Any seal. Any time.

a brand of
 **FREUDENBERG**



КОМПЕТЕНЦИЯ В ОБЛАСТИ УПЛОТНЕНИЙ И КАЧЕСТВЕННЫЙ СЕРВИС ИЗ ОДНИХ РУК

ГДЕ БЫ ВЫ НЕ НАХОДИЛИСЬ – МЫ ВСЕГДА РЯДОМ



Компания DICHTOMATIK была основана в 1978 году. Сегодня DICHTOMATIK является глобальной сетевой компанией, которая имеет 14 филиалов в разных странах, чётко следуя своему девизу «Любое уплотнение. В любое время.»

В Европе, Америке, Канаде, Азии или Австралии у нас есть локальные склады. Благодаря великолепной системе управления складами и логистическому центру в Гамбурге компания DICHTOMATIK может осуществлять доставку продукции в наикратчайшие сроки.

С 2004 года компания DICHTOMATIK входит в группу Фройденберг, целью которой является удовлетворение потребностей наших клиентов как в высококачественных уплотнениях, так и в продукции так называемого промышленного стандарта.

ОТРАСЛЕВЫЕ И ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ КОНЦЕПЦИИ ОБСЛУЖИВАНИЯ



СЕКМЕНТЫ РЫНКА

DICHTOMATIK предлагает широкий выбор различных уплотнений, материалов, сервисов для статических и динамических применений, а также гидравлические уплотнения для различных сегментов рынка, включая, но не ограничиваясь гидравлическими системами, ветровыми турбинами, сельскохозяйственными машинами, оборудованием и компонентами для общего машиностроения и прочее.



ПРИМЕНЕНИЕ НОУ-ХАУ

DICHTOMATIK также предлагает и соответствующие сертифицированные материалы для более специализированных применений, как например пищевая промышленность. DICHTOMATIK находит правильное решение для любого из промышленных применений. Для гарантии надежного функционирования уплотнений, в том числе и для специализированных применений, наши специалисты предлагают различные технические сервисы, как например, подготовка чертежей, измерение радиальной силы, полная документация по качеству и материалам, а также модификации материалов и тесты.



РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗОВ ЧЕРЕЗ ИНТЕРНЕТ – ПЛАТФОРМУ EASY

Интернет-платформа EASY упрощает процесс размещения заказов, а также получение информации о ценах, наличии товара на складе и сроке поставки. Информация доступна 24/7. В дополнение к подробной информации о продукции, к скачиванию доступны также чертежи посадочных мест и сечений уплотнений. Благодаря платформе EASY ваши заказы напрямую загружаются в SAP. Вы всегда в курсе Вашего заказа.



DICHTOMATIK XPRESS

Помимо стандартных размеров, доступных из широкого выбора материалов, DICHTOMATIK предлагает также и нестандартные размеры. Благодаря сервису DICHTOMATIK XPRESS любое нестандартное уплотнение, изготовленное методом точения, будет доставлено клиенту в течение 24 часов. DICHTOMATIK XPRESS предлагает как изготовление запчастей, так и мелких серийных партий.



ЛОГИСТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА

Склад DICHTOMATIK, занимающий площадь 6 500 м², находится в Гамбурге. Его основная цель – это отгрузка огромного количества складских позиций как можно быстрее туда, где их ждут. На нашем складе в Гамбурге хранятся более 60.000 стандартных каталожных артикулов и более 15.000 артикулов, которые производятся по индивидуальным спецификациям наших клиентов. DICHTOMATIK является идеальным партнером благодаря особым логистическим решениям, как например, система КанБан или управляемые поставщиком товарно-материальные запасы, контролю качества продукции и возможности использовать упрощенные таможенные процедуры. DICHTOMATIK сертифицирован по DIN ISO 9001 и DIN ISO 14001, гарантирующие стандартизированные процессы в используемых системах менеджмента качества и экологического менеджмента.



СТАТИЧЕСКИЕ УПЛОТНЕНИЯ

Указанные в таблицах значения являются максимальными. Они не должны достигаться одновременно.

КОЛЬЦА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость (Шор А)	Цвет	Температура (°C)	Комментарии
	O-Ring	EPDM	70	чёрный	-45 до +130	
	O-Ring	EPDM	70	чёрный	-50 до +150	Пероксидная сшивка
	O-Ring	FKM	75	зеленый	-15 до +200	
	O-Ring	FKM	75	чёрный	-15 до +200	Пероксидная сшивка
	O-Ring	FKM	80	чёрный	-15 до +200	
	O-Ring	FKM	90	зеленый	-15 до +200	
	O-Ring FEP	FEP-инкапсулированный FKM		прозрачный/чёрный	-20 до +205	Кольца круглого сечения из материала FKM с FEP-инкапсулированием
	O-Ring	HNBR	70	чёрный	-30 до +150	
	O-Ring	NBR	70	чёрный	-30 до +100	Возможна отгрузка «пакет-в-пакете»
	O-Ring	NBR	80	чёрный	-30 до +100	
	O-Ring	NBR	90	чёрный	-30 до +100	
	O-Ring	PTFE		белый	-200 до +260	
	O-Ring	VMQ	70	красно-коричневый	-55 до +200	
	O-Ring FEP	FEP-инкапсулированный VMQ		прозрачный/красно-коричневый	-60 до +205	Кольца круглого сечения из материала VMQ с FEP-инкапсулированием

ШНУРЫ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость (Шор А)	Цвет	Температура (°C)	Комментарии
	RS	EPDM	70	чёрный	-50 до +150	Пероксидная сшивка
	RS	FKM	75	чёрный	-15 до +200	
	RS	NBR	70	чёрный	-30 до +100	
	RS	VMQ	60	красно-коричневый	-55 до +200	соответствует FDA и EC 1935/2004

КОЛЬЦА Х-ОБРАЗНОГО СЕЧЕНИЯ

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость (Шор А)	Цвет	Температура (°C)	Комментарии
	X-Ring	NBR	70	чёрный	-30 до +100	
	X-Ring	FKM	70	чёрный	-15 до +200	

ОПОРНЫЕ КОЛЬЦА

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость	Цвет	Температура (°C)	Комментарии
	STU	NBR	90 Shore A	чёрный	-30 до +100	
	STR END	PTFE	≥ 51 Shore D	белый	-200 до +260	
	STR GS	PTFE	≥ 51 Shore D	белый	-200 до +260	
	STR END	POM	≥ 82 Shore D	белый	-50 до +90	
	STR GS	POM	≥ 82 Shore D	белый	-50 до +90	



РЕЗИНО-МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОКЛАДКИ

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость (Шор А)	Цвет	Макс. давление в МПа (бар)	Температура (°C)	Комментарии
	US	FKM	70	Коричневый	25 (250)	-15 до +200	
	US	NBR	70	Чёрный	25 (250)	-30 до +100	
	US	NBR	70	Чёрный	25 (250)	-30 до +100	Металлическое кольцо из коррозионно- и кислотостойкой стали 1.4301 (AISI 304)
	USS	FKM	70	Коричневый	25 (250)	-15 до +200	С центрирующей кромкой
	USS	FKM	70	Коричневый	25 (250)	-15 до +200	С центрирующей кромкой, металлическое кольцо из коррозионно- и кислотостойкой стали 1.4301 (AISI 304)
	USS	NBR	70	Чёрный	25 (250)	-30 до +100	С центрирующей кромкой
	USS	NBR	70	Чёрный	25 (250)	-30 до +100	С центрирующей кромкой, металлическое кольцо из коррозионно- и кислотостойкой стали 1.4301 (AISI 304)

ПРОФИЛЬНЫЕ КОЛЬЦА В СООТВЕТСТВИИ С DIN 3869

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость (Шор А)	Цвет	Макс. давление в МПа (бар)	Температура (°C)	Комментарии
	PRR	EPDM	80	Фиолетовый	60 (600)	-45 до +150	Пероксидная сшивка
	PRR	FKM	80	Зеленый	60 (600)	-20 до +200	Сертифицировано по DIN EN 549 E1/H3
	PRR	NBR	85	Чёрный	60 (600)	-30 до +100	Сертифицировано по DIN EN 549 B1/H3

УПЛОТНЕНИЯ ДЛЯ ФЛАНЦЕВ SAE

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость (Шор А)	Макс. давление в МПа (бар)	Температура (°C)	Комментарии
	FLAN 89	TPU	95	40 (400)	-30 до +100	

ФОРМОВАННЫЕ ДЕТАЛИ

Формованные детали – это уплотнительные элементы, изготавливаемые по индивидуальным спецификациям наших клиентов. Формованные детали могут быть произведены по эталонному образцу, чертежу или эскизу из эластомерных или термопластических материалов, имеющих в наличии в большом ассортименте.



РЕМОНТНЫЕ НАБОРЫ


Наборы комплектуются различными уплотнениями и размерами для проведения ремонта на местах.

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость (Шор А)	Цвет
	BOX OR	NBR	70 90	Чёрный
	BOX OR	FKM	80	Чёрный
	BOX OR	EPDM	70	Чёрный
	BOX OR	VMQ	70	Красно-коричневый
	BOX RS	NBR	70	Чёрный
	BOX RS	FKM	75	Чёрный
	BOX XR	NBR	70	Чёрный
	BOX XR	FKM	70	Чёрный

УПЛОТНЕНИЯ ВРАЩАЮЩИХСЯ ВАЛОВ



Указанные в таблицах значения являются максимальными. Они не должны достигаться одновременно.





КАССЕТНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость (Шор А)	Цвет	Макс.давление МПа(бар)
	C	NBR	70	Чёрный	0.05 (0.5)
	C	FKM	80	Коричневый	0.05 (0.5)

Кассетные уплотнения поставляются по запросу.

РАДИАЛЬНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ ВАЛА

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость (Шор А)	Цвет	Макс.скорость м/сек.	Макс. давление в МПа (бар)	Температура (°C)
	WA	FKM	80	Коричневый	35	0.05 (0.5)	-30 до +200
	WA	NBR	70	Чёрный	12	0.05 (0.5)	-40 до +100
	WAS	FKM	80	Коричневый	35	0.05 (0.5)	-30 до +200
	WAS	NBR	70	Чёрный	12	0.05 (0.5)	-40 до +100
	WAK	FKM	80	Коричневый	35	0.05 (0.5)	-30 до +200
	WAK	NBR	70	Чёрный	12	0.05 (0.5)	-40 до +100
	WAG	FKM	80	Коричневый	35	0.05 (0.5)	-30 до +200
	WAG	NBR	70	Чёрный	12	0.05 (0.5)	-40 до +100
	WAY	FKM	80	Коричневый	35	1 (10)	-30 до +170
	WAY	NBR	80	Синий	12	1 (10)	-40 до +100

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость (Шор А)	Цвет	Макс.скорость м/сек.	Макс. давление в МПа (бар)	Температура (°C)
	WASY	FKM	80	Коричневый	35	1 (10)	-30 до +170
	WASY	NBR	80	Синий	12	1 (10)	-40 до +100
	WAD	NBR	70	Чёрный	6	0.05 (0.5)	-40 до +100
	WAO	NBR	70	Чёрный	6		-40 до +100
	WAOK	NBR	70	Зелёный	6		-40 до +100
	WB	NBR	70	Чёрный	12	0.05 (0.5)	-40 до +100
	WBS	NBR	70	Чёрный	12	0.05 (0.5)	-40 до +100
	WBD	NBR	70	Чёрный	6	0.05 (0.5)	-40 до +100
	WBO	NBR	70	Чёрный	6		-40 до +100
	WC	NBR	70	Чёрный	12	0.05 (0.5)	-40 до +100
	WCS	NBR	70	Чёрный	12	0.05 (0.5)	-40 до +100
	WCL	FKM	75	Чёрный	15	0.05 (0.5) Опционально 1 (10)	-30 до +200
	WCL	NBR	70	Чёрный	12	0.05 (0.5) Опционально 1 (10)	-40 до +100
	WCP 20	PTFE		Серый	40	1 (10)	-90 до +250



РАДИАЛЬНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ ВАЛА

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость (Шор А)	Цвет	Макс. скорость м/сек.	Макс. давление в МПа (бар)	Температура (°C)
	WE 5	FKM	80	Чёрный	25	0.05 (0.5)	-20 до +180
	WE 5	NBR	80	Чёрный	20	0.05 (0.5)	-40 до +100
	WE 5	HNBR	80	Чёрный	25	0.05 (0.5)	-40 до +150
	WEPO	PTFE		Чёрный	15	1 (10)	-20 до +200
	WAX	NBR	70	Чёрный	10	0.05 (0.5)	-40 до +100

АКСИАЛЬНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость (Шор А)	Цвет	Макс. скорость м/сек.	Температура (°C)
	VRM 01	FKM	70	Коричневый	12	-30 до +180
	VRM 02	FKM	70	Коричневый	12	-30 до +180
	VRM 01	NBR	70	Чёрный	12	-40 до +100
	VRM 02	NBR	70	Чёрный	12	-40 до +100

V-ОБРАЗНЫЕ КОЛЬЦА

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость (Шор А)	Цвет	Температура (°C)	Комментарии
	VA	FKM	60 70	Коричневый	-20 до +200	
	VA	NBR	60	Чёрный	-40 до +100	Озоностойкий
	VS	FKM	60	Коричневый	-20 до +200	
	VS	NBR	60	Чёрный	-40 до +100	Озоностойкий
	VL	FKM	60	Коричневый	-20 до +200	
	VL	NBR	60	Чёрный	-40 до +100	Озоностойкий
	VE	FKM	60 70	Коричневый	-20 до +200	
	VE	NBR	60	Чёрный	-40 до +100	Озоностойкий

Окружная скорость (м/сек.)

NBR: < 8; осевая фиксация при скорости >8; радиальная фиксация при скорости > 12
 FKM: < 6.5; осевая фиксация при скорости >6.5; радиальная фиксация при скорости > 10



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УПЛОТНЕНИЯ

Указанные в таблицах значения являются максимальными. Они не должны достигаться одновременно.

КРЫШКИ

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость (Шор А)	Цвет	Макс.давление МПа (бар)	Температура (°С)
	VER 01	FKM	70	Коричневый	0.05 (0.5)	-20 до +200
	VER 01	NBR	70	Чёрный	0.05 (0.5)	-30 до +100
	VER 02	FKM	70	Коричневый	0.05 (0.5)	-20 до +200
	VER 02	NBR	70	Чёрный	0.05 (0.5)	-30 до +100
	VER 03	FKM	70	Коричневый	0.05 (0.5)	-20 до +200
	VER 03	NBR	70	Чёрный	0.05 (0.5)	-30 до +100

РЕМОНТНЫЕ ВТУЛКИ

Профиль	Конструкция	Материал
	WSH	Коррозионно- и кислотостойкая сталь 1.4301 (AISI 304)

ПОРШНЕВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость (Шор А)	Макс.скорость (м/сек.)	Макс.давление МПа (бар)	Температура (°С)
	N 05	NBR	80	0.5	20 (200)	-30 до +100
	KNA 16	NBR	80	0.5	50 (500)	-30 до +100
	KK 03	NBR	80	0.5	40 (400)	-30 до +100
	KNA 23	NBR	90	0.5	16 (160)	-30 до +100
	N 21	NBR	90	0.5	16 (160)	-30 до +100
	KK 22	NBR F*	90	0.5	40 (400)	-30 до +100
	KDS 01	NBR F*	90	0.5	40 (400)	-30 до +100
	KNA 28	TPU	95	0.5	40 (400)	-40 до +100
	N 25	TPU	95	0.5	30 (300)	-40 до +100
	N 36	TPU	95	0.5	40 (400)	-40 до +100
	K 70	TPU	95	0.5	25 (250)	-30 до +100
	K 84	TPU	98	0.5	40 (400)	-30 до +100
	KPOR 31	ПТФЭ-бронза		15	40 (400)	-30 до +100
	KPOR 131	ПТФЭ-бронза		15	40 (400)	-30 до +100
	KPOR 30	ПТФЭ-бронза		15	40 (400)	-30 до +100

* F: армированный тканью материал



ПОРШНЕВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость (Шор А)	Макс. скорость (м/сек.)	Макс. давление МПа (бар)	Температура (°C)
	KPOR 130	ПТФЭ-бронза		15	40 (400)	-30 до +100
	KK 71	ПТФЭ-бронза		1.5	40 (400)	-30 до +100
	KNA 44	ПТФЭ углерод + графит		15	35 (350)	-150 до +250

ШТОКОВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость (Шор А)	Макс. скорость (м/сек.)	Макс. давление МПа (бар)	Температура (°C)
	N 21	NBR	90	0.5	16 (160)	-30 до +100
	SNI 24	NBR	90	0.5	16 (160)	-30 до +100
	N 05	NBR	80	0.5	20 (200)	-30 до +100
	SNI 07	NBR	80	0.5	40 (400)	-30 до +100
	SDS 01 3/2	NBR/NBR F*	90	0.5	40 (400)	-30 до +100
	SDS 01 1/0	NBR F*	90	0.5	40 (400)	-30 до +100
	SDR 01	NBR/NBR F*	90			-30 до +100
	N 25	TPU	95	0.5	30 (300)	-40 до +100
	SNI 30	TPU	95	0.5	40 (400)	-40 до +100
	SNI 39	TPU	95	0.5	40 (400)	-40 до +100

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость (Шор А)	Макс. скорость (м/сек.)	Макс. давление МПа (бар)	Температура (°C)
	N 36	TPU	95	0.5	40 (400)	-40 до +100
	S 72	TPU	95	0.5	40 (400)	-30 до +100
	SNI 35	TPU	95	0.5	40 (400)	-40 до +100
	SPOR 30	ПТФЭ-бронза		15	40 (400)	-30 до +100
	SPOR 130	ПТФЭ-бронза		15	40 (400)	-30 до +100
	SPOR 131	ПТФЭ-бронза		15	40 (400)	-30 до +100
	SPOR 31	ПТФЭ-бронза		15	40 (400)	-30 до +100
	SPOR 06	ПТФЭ-бронза		2.0	16 (160)	-30 до +100
	SNI 43	ПТФЭ углерод + графит		15	35 (350)	-150 до +250

РОТОРНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

Профиль	Конструкция	Материал	Окружная скорость (м/сек.)	Макс. давление МПа (бар)	Температура (°C)
	RPORI 32	ПТФЭ углерод + графит	≤ 5	30 (300)	-30 до +100
	RPORA 32	ПТФЭ углерод + графит	≤ 5	30 (300)	-30 до +100

* F: армированный тканью материал



ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ

Профиль	Конструкция	Материал	Твёрдость (Шор А)	Макс. скорость (м/сек.)	Температура (°С)
	AE 40	NBR	90	1	-30 до +110
	AE 41	NBR	90	1	-30 до +110
	AM 43	NBR	90	1	-30 до +110
	AM 45	NBR	90	1	-30 до +110
	AD 51	NBR	90	1	-30 до +110
	AE 42	TPU	90	2	-40 до +100
	AE 47	TPU	90	2	-40 до +100
	AM 44	TPU	95	2	-40 до +100
	AM 54	TPU	95	1	-40 до +100
	AD 48	TPU	95	1	-40 до +100
	ADM 55	TPU	95	1	-40 до +100
	AD 60	ПТФЭ-бронза		15	-30 до +100
	AD 61	ПТФЭ-бронза		15	-30 до +100
	AE 80	ПТФЭ-бронза		15	-30 до +100

НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Профиль	Конструкция	Материал	Скорость (м/сек.)	Контактное давление (Н/мм ²)	Температура (°С)	Условия поставки	Поверхность
	GS 01	ПТФЭ, бронзо-наполненный	≤ 15	Статика: ≤ 25 Динамика: ≤ 15	-60 до +200	Бухта	Структурированная
	GS 10	ПТФЭ, бронзо-наполненный	≤ 15	Статика: ≤ 25 Динамика: ≤ 15	-60 до +200	Бухта	Гладкая
	FRK 01	ПТФЭ, бронзо-наполненный	≤ 15	Статика: ≤ 25 Динамика: ≤ 15	-60 до +200	Лента, срез 30°	Структурированная
	FRS 01	ПТФЭ, бронзо-наполненный	≤ 15	Статика: ≤ 25 Динамика: ≤ 15	-60 до +200	Лента, срез 30°	Структурированная
	GS 05	Ткань с покрытием ПТФЭ	≤ 1	Статика: ≤ 350 Динамика: ≤ 100	-50 до +120	Бухта	Гладкая
	FRK 05	Ткань с покрытием ПТФЭ	≤ 1	Статика: ≤ 350 Динамика: ≤ 100	-50 до +120	Кольцо, косой срез 45°	Гладкая
	FRS 05	Ткань с покрытием ПТФЭ	≤ 1	Статика: ≤ 350 Динамика: ≤ 100	-50 до +120	Кольцо, косой срез 45°	Гладкая



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА

Инструменты облегчают монтаж и демонтаж уплотнений различных профилей.

Арт. 67189703



Набор инструментов для демонтажа колец круглого сечения и воротниковых уплотнений, прочная конструкция, 8 инструментов в наборе.

Применение: Инструменты, входящие в набор, подходят для демонтажа практически любых размеров колец круглого сечения и воротниковых уплотнений.

Арт. 67189704



Набор инструментов-клещей для монтажа воротниковых уплотнений. В набор входят 5 предметов, включая вспомогательную подставку для клещей.

Применение: Монтажный инструмент подходит для установки воротниковых уплотнений диаметром до 165 мм.

Размер S: для уплотнений диаметром 22 – 30 мм

Размер M: для уплотнений диаметром 30 – 50 мм

Размер L: для уплотнений диаметром 50 – 70 мм

Размер XL: для уплотнений диаметром 70 – 165 мм

Арт. 49406848



Инструмент для калибровки уплотнений из ПТФЭ

Применение: Инструмент подходит для калибровки уплотнений диаметром от 50 до 360 мм.

Арт. 67189705



Инструмент для демонтажа радиальных уплотнений вала, крышек и воротниковых уплотнений

Применение: Эти инструменты подходят для демонтажа практически любых размеров.

Арт. 67195157



Ножницы для направляющей ленты из ПТФЭ

Применение: Ножницы обеспечивают угол среза 45°. Благодаря ровному и чистому срезу не требуется дополнительной обработки концов направляющей ленты. Максимальная ширина ленты 25 мм.

Арт. 67195159:

Набор сменных лезвий (10 шт.)

СЕРТИФИЦИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ПОСЛЕДНЕЕ
ОБНОВЛЕНИЕ: 02.12.2017

ГАЗОВЫЕ ПРИБОРЫ И ХОЗЯЙСТВЕННО-БЫТОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Сертификат	Сертификационный орган	Диапазон температур	Компаунд
DIN EN 549	DVGW	B1/НЗ (от 0 до +80 °С)	NB 90 18 03
DIN EN 549	DVGW	B1/НЗ (от 0 до +80 °С)	NB 70 28 22
DIN EN 549	DVGW	B2/НЗ (от -20 до +80 °С)	NB 70 28 07
DIN EN 549	DVGW	B2/НЗ (от -20 до +80 °С)	NB 70 27 17
DIN EN 549	DVGW	C2/НЗ (от -20 до +100 °С)	HN 70 27 04
DIN EN 549	DVGW	C2/НЗ (от -20 до +100 °С)	HN 70 18 10
DIN EN 549	DVGW	D2/НЗ (от -20 до +125 °С)	HN 70 78 01
DIN EN 549	DVGW	E1/НЗ (от 0 до +150 °С)	FP 80 27 01
DIN EN 549	DVGW	E1/НЗ (от 0 до +150 °С)	FP 80 18 01
DIN EN 549	DVGW	E1/НЗ (от 0 до +150 °С)	FP 80 18 14

ГАЗОПРОВОДЫ, АРМАТУРА И КОММУНИКАЦИИ

Сертификат	Сертификационный орган	Диапазон температур	Компаунд
DIN EN 682	DVGW	GBL (от -15 до +50 °С)	NB 70 27 32

СИСТЕМЫ ПИТЬЕВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Сертификат	Сертификационный орган	Диапазон температур	Компаунд
DVGW сертификат типового освидетельствования	DVGW	WA/WB	EP 70 39 01
CLP	eurofins		EP 70 39 01
ACS	eurofins		EP 70 39 01
BS6920	WRAS	до 85 °С	EP 70 39 01

ВОДОСНАБЖЕНИЕ И ВОДООТВЕДЕНИЕ

Сертификат	Сертификационный орган	Диапазон температур	Компаунд
DVGW сертификат типового освидетельствования	DVGW	WA/WB	EP 70 39 01

КОНТАКТ С ПИЩЕВЫМИ ПРОДУКТАМИ И ФАРМАЦЕВТИКА

Сертификат	Сертификационный орган	Спецификация	Компаунд
FDA 21 CFR	CERISIE	§ 177.2600	EP 70 27 03
FDA 21 CFR	SGS Fresenius	§ 177.2600	SI 70 28 03
FDA 21 CFR	SGS Fresenius	§ 177.2600	SI 70 18 07
FDA 21 CFR	SGS Fresenius	§ 177.2600	SI 70 50 03
FDA 21 CFR	SGS Fresenius	§ 177.2600	SI 70 27 14
FDA 21 CFR	SGS Fresenius	§ 177.2600	EP 70 39 01
FDA 21 CFR	SGS Fresenius	§ 177.2600	SI 60 41 01
FDA 21 CFR	SGS Fresenius	§ 177.2600	FP 75 94 12
BfR (EG 1935/2004)	SGS Fresenius	Recommendation XV	SI 70 18 07
BfR (EG 1935/2004)	SGS Fresenius	Recommendation XV	SI 70 50 03
BfR (EG 1935/2004)	SGS Fresenius	Recommendation XV	SI 70 27 14
LFGB (EG 1935/2004)	SGS Fresenius	Recommendation XXI	EP 70 39 01
LFGB (EG 1935/2004)	SGS Fresenius	Recommendation XV	SI 60 41 01
LFGB (EG 1935/2004)	SGS Fresenius	Recommendation XXI	FP 75 94 12
CIP-/SIP-Совместимость	ECOLAB		EP 70 39 01
WFI-Совместимость	ECOLAB		EP 70 39 01
USP Class VI, 121 °С	BSL	Chapter 88 (in vivo)	EP 70 39 01
USP 32	BSL	Chapter 87 (in vitro)	EP 70 39 01
3-А Гигиенический стандарт	CERISIE	Class I	FP 75 94 12
3-А Гигиенический стандарт	CERISIE	Class II	EP 70 39 01
CIP-/SIP-Совместимость	ECOLAB		FP 75 94 12
WFI-Совместимость	ECOLAB		FP 75 94 12

КИСЛОРОД, ГАЗООБРАЗНЫЙ

Сертификат	Сертификационный орган	Применение	Компаунд
DIN EN 1797/ISO 21010	BAM	от 100 °С/25 бар > от 100 до 150 °С/20 бар	FP 75 94 11

Эластомер	Твердость (Шор А)	Цвет
NBR	90	Чёрный
NBR	70	Чёрный
NBR	70	Чёрный
NBR	70	Чёрный
HNBR	70	Чёрный
HNBR	70	Чёрный
HNBR	70	Желтый
FKM	80	Чёрный
FKM	80	Чёрный
FKM	80	Зеленый

Эластомер	Твердость (Шор А)	Цвет
NBR	70	Чёрный

Эластомер	Твердость (Шор А)	Цвет
EPDM perox.	70	Чёрный
EPDM perox.	70	Чёрный
EPDM perox.	70	Чёрный
EPDM perox.	70	Чёрный

Эластомер	Твердость (Шор А)	Цвет
EPDM perox.	70	Чёрный

Эластомер	Твердость (Шор А)	Цвет
EPDM perox.	70	Чёрный
VMQ	70	Красно-коричневый
VMQ	70	Красно-коричневый
VMQ	70	Красно-коричневый
FKM perox.	75	Чёрный
VMQ	60	Красно-коричневый
VMQ	70	Красно-коричневый
EPDM perox.	70	Чёрный
VMQ	70	Красно-коричневый
VMQ	70	Красно-коричневый
EPDM perox.	70	Чёрный
VMQ	60	Красно-коричневый
FKM perox.	75	Чёрный
EPDM perox.	70	Чёрный
EPDM perox.	70	Чёрный
EPDM perox.	70	Чёрный
FKM perox.	75	Чёрный
EPDM perox.	70	Чёрный
FKM perox.	75	Чёрный
FKM perox.	75	Чёрный

Эластомер	Твердость (Шор А)	Цвет
FKM	75	Зеленый

ООО «Фройденберг Силинг Технолджис»
Россия, 111524, Москва,
ул. Электродная, д. 11, Стр. 18
Тел.: +7 (495) 781-52-54
Факс: +7 (495) 781-52-53

info.ru@fst.com
<https://russia.fst.com>
www.dichtomatik.com

Август 2018